



AVVISO

CONCORSO PUBBLICO, PER ESAMI, PER N. 4 UNITÀ DI PERSONALE APPARTENENTE ALL'AREA DEI COLLABORATORI, SETTORE AMMINISTRATIVO, CON CONTRATTO DI LAVORO SUBORDINATO A TEMPO INDETERMINATO E REGIME DI IMPEGNO A TEMPO PIENO, PER LE ESIGENZE CONTABILI DELLE STRUTTURE DELL'ATENEO, DI CUI N. 2 POSTI RISERVATI ALLE CATEGORIE DI CUI AL D.LGS. 66 DEL 15 MARZO 2010 ARTT. 1014, COMMA 1, LETT. A) E 678 COMMA 9 (COD. RIF. 2501), INDETTO CON DECRETO DEL DIRETTORE GENERALE N. 379 DEL 27.03.2025.

Si comunica, ai sensi dell'art. 7 del D.P.R. 487 del 1994 e ss.mm.ii, il risultato della prova orale del concorso in epigrafe, svolta in data odierna, giusta comunicazione del segretario della Commissione esaminatrice pervenuta a mezzo pec, **limitatamente ai candidati che hanno superato la prova**, riportati, in forma anonimizzata con indicazione del numero identificativo della domanda di partecipazione:

N	ID DOMANDA	PUNTEGGIO
1	2117753	25/30
2	2121634	23/30
3	2123211	21/30
4	2128812	23,75/30
5	2131278	27,50/30
6	2131960	21/30
7	2134937	28,50/30
8	2135374	21/30
9	2136459	29,50/30
10	2136929	24/30
11	2138813	22,25/30

Ai sensi dell'art. 6 del bando, la pubblicazione del presente avviso ha valore di notifica ufficiale a tutti gli effetti.

Napoli, 29 luglio 2025

**La Dirigente dell'area Risorse Umane
f.to dott.ssa Luisa DE SIMONE**