







PIANO NAZIONALE PER GLI INVESTIMENTI COMPLEMENTARI AI PNRR (PNC)

Investimento I.1 "Avviso per la concessione di finanziamenti destinati ad iniziative di ricerca per tecnologie e percorsi innovativi in ambito sanitario e assistenziale"

Avviso MUR D.D. n. 931 del 06.06.2022

Progetto "Fit for Medical Robotics - Fit4MedRob"

D.D. n. 1984 del 09.12.2022

Codice Identificativo: PNC0000007 - CUP: B53C22006840001

AVVISO DI CHIARIMENTO N. 2

Procedura aperta con applicazione del criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità prezzo ai sensi degli artt. 71 e 108, comma 1, del D. Lgs. n. 36/2023 s.m.i. avente ad oggetto la "Fornitura di n. 2 attrezzature scientifiche per la realizzazione del "Center of Excellence for Biorobotic and Bionic Materials and Systems (CoE-BBMS)" per la caratterizzazione microstrutturale e la fabbricazione di biomateriali" per le esigenze del Dipartimento di Ingegneria Chimica dei Materiali e della Produzione Industriale dell'Università degli Studi di Napoli Federico II

CUP: B53C22006840001; Lotto n. 1 - CIG: B4B797FC00; Lotto n. 2 - CIG: B4B7980CD3.

Sono pervenuti a questa Amministrazione, tramite la piattaforma ASP, i quesiti relativi alla procedura di gara di cui all'oggetto, che si riportano di seguito, con le risposte a cura del Responsabile Unico di Progetto, sentito il referente per la definizione delle caratteristiche tecniche, come indicato nella nota protocollo n. 123986 del 03.10.2024.

Quesito n. 1

1.1 Qual è il minimo richiesto?

Risposta al Quesito n. 1

Nei requisiti minimi, come riportato a pagina 3 dell'Elaborato tecnico, è indicato "Almeno un obiettivo ad elevato ingrandimento non inferiore a 60x".

I requisiti minimi sono descritti nell'Elaborato tecnico sia per il lotto n. 1 che per il lotto n.2.

L'Elaborato tecnico è scaricabile insieme agli altri documenti di gara al sito di Ateneo al seguente link: https://www.unina.it/-/65357639-dicmapi-03-2024-pnrr-fit4medrob

Quesito n. 2

3.1 Questo criterio è stato chiaramente ottimizzato per favorire un solo fornitore sul mercato: stampa più grande disponibile è migliore, perché dovrebbe esserci un massimo?

















Questo formato di substrato è molto insolito ed è per questo che ne suggeriamo uno più comune come lo standard da 6", che richiederebbe uno stadio di 150 x 150 mm^2 per coprirlo completamente. Quindi: suggeriamo un limite di 150 x 150 mm^2 = 22500 mm^2

Risposta al Quesito n. 2

Si rappresenta che compete alla stazione appaltante individuare, alla luce delle proprie specifiche esigenze, le caratteristiche tecniche dei beni oggetto della prestazione d'appalto, definite all'interno della lex specialis di gara. Tali caratteristiche diventano vincolanti ed immodificabili non solo per gli operatori economici che intendano partecipare alla procedura concorrenziale, dovendo ad esse conformare il contenuto delle proprie offerte, ma anche per la stessa stazione appaltante, che non può mutarle in corso di gara, neppure per via interpretativa.

Si precisa, altresì, che l'elaborato tecnico individua le caratteristiche minime della fornitura dal punto di vista tecnico e non del marchio o della produzione, idonee al corretto e ottimale funzionamento dell'attività di ricerca cui è preordinata la fornitura in discorso, così come i criteri di valutazione, di cui all'art. 20.1 del Disciplinare di procedura aperta, rappresentano anch'essi un potere discrezionale della Stazione appaltante in relazione agli obiettivi e alle esigenze pubbliche e di ricerca scientifica che la stessa deve soddisfare e come tali non oggetto di sindacato o di valutazione da parte di nessun operatore economico.

Quesito n. 3

- 4.1 Questo criterio esclude i fornitori che offrono i seguenti vantaggi:
- avere punti focali più precisi, non facendo passare il fascio attraverso più indici di rifrazione diversi quindi una risoluzione più fine
- poter sfruttare l'intera distanza di lavoro degli obiettivi.

La massima risoluzione non è lo scopo principale dell'acquisto di un sistema di polimerizzazione a 2 fotoni?

Risposta al Quesito n. 3

Si veda risposta al quesito n. 2.

Quesito n. 4

Questo criterio è stato chiaramente ottimizzato per favorire un solo fornitore sul mercato:

Un sistema di polimerizzazione a 2 fotoni viene utilizzato per produrre strutture e caratteristiche inferiori al micron e al micron. Perché è necessario specificare fino a 50 mm quando strutture di questa scala possono essere stampate molto più velocemente con sistemi che costano una piccola frazione di un sistema di polimerizzazione a 2 fotoni?

Risposta al Quesito n. 4

Si veda risposta al quesito n. 2.













Quesito n. 5

5.1 Questo criterio è stato chiaramente ottimizzato per favorire un solo fornitore sul mercato:

- Se un peso inferiore è considerato migliore, perché i sistemi che pesano meno di 120 kg non ricevono punteggi migliori? Ad esempio, 120 kg non possono essere facilmente sollevati (non sono da tavolo). Se il sollevamento manuale regolare su e giù da un tavolo è un requisito, e in considerazione del valore del sistema, il peso target dovrebbe essere inferiore a 60 kg per essere trasportato da 2 persone. In caso contrario, è essenziale solo il carico massimo del piano.
- L'acquisto di un sistema di polimerizzazione a 2 fotoni si basa sul peso o su caratteristiche rilevanti come la qualità di stampa, la velocità di stampa, la facilità d'uso, la gamma di soluzioni applicative, ecc.
- Qual è il motivo per cui il peso merita il 7% del valore totale dell'offerta?

Risposta al Quesito n. 5

Si veda risposta al quesito n. 2.

punteggi migliori?

Quesito n. 6

5.2 Questo criterio è stato chiaramente ottimizzato per favorire un solo fornitore sul mercato:

- Se un'altezza inferiore è considerata migliore, perché i sistemi di dimensioni inferiori a 600 mm non ricevono
- Si acquista un sistema di polimerizzazione a 2 fotoni in base all'altezza o a caratteristiche rilevanti come la qualità di stampa, la velocità di stampa, la facilità d'uso, la gamma di soluzioni applicative, ecc.
- Qual è il motivo per cui il peso merita il 6% del valore totale dell'offerta? Il soffitto è più basso di una persona in piedi nel laboratorio?

Risposta al Quesito n. 6

Si veda risposta al quesito n. 2.

Quesito n. 7

- 7.1 Questo criterio è stato chiaramente ottimizzato per favorire un solo fornitore sul mercato:
- In quale posizione deve essere misurata la potenza del laser:
- o All'uscita del laser, che è irrilevante per la funzione?
- o Nell'obiettivo, dove viene utilizzata nel processo di stampa e quindi è rilevante?
- I sistemi di polimerizzazione a 2 fotoni sono utilizzati per creare strutture/caratteristiche di dimensioni submicroniche e microniche. Perché è necessaria una potenza laser ben superiore a quella necessaria per ottenere questo risultato senza perdita di velocità?

Risposta al Quesito n. 7

La potenza è riferita alla potenza media del laser in dotazione tipicamente riportata nei datasheets. Questo criterio premia la possibilità di processare materiali non standard che potrebbero richiedere potenze maggiori in alcune condizioni di scrittura.













Quesito n. 8

8.2 Questo criterio è stato chiaramente ottimizzato per favorire un solo fornitore sul mercato:

Non dovrebbe esserci alcuna ragione logica per cui il piano perpendicolare (xz o yz) debba essere trattato diversamente dal piano xy. Inoltre, in genere, la forma del voxel è allungata in direzione z. Quindi: ad esempio, 200 nm in xy corrispondono tipicamente a una lunghezza di 600 nm in direzione z.

Immagino che i punti pieni si ottengano anche se questo criterio viene raggiunto controllando la dimensione della feature tra 750 nm e 300 nm?

Se non si vuole seguire l'argomentazione relativa alle dimensioni dei voxel: Perché non estenderlo a valori da 1000 nm a 100 nm, indipendentemente dalla direzione?

- E qual è il ragionamento per cui il peso merita il 17% del valore totale della gara?

Risposta al Quesito n. 8

Si veda risposta al quesito n. 2.

Quesito n. 9

In riferimento all'Allegato_DICMaPI_03_2024_Scheda_DNSH_n_26 Scheda 26 - Finanziamenti a impresa e ricerca, abbiamo verificato con i nostri specialisti tecnico finanziari, e per quanto a nostra conoscenza, questo allegato non è un documento compilabile dalla scrivente ma deve essere compilato dal committente. Perché solo il committente può dare informazioni o garanzie su come verranno utilizzate le apparecchiature di misura. Vi preghiamo pertanto di verificare quanto da noi indicato nel più breve tempo possibile e di darci comunicazione in merito.

Risposta al Quesito n. 9

La scheda DNSH n. 26 relativa a "Finanziamenti a impresa e ricerca" va compilata dall'operatore economico in quanto parte della documentazione amministrativa richiesta. E' comunque possibile fornire anche la scheda DNSH n. 3 quale documentazione aggiuntiva.

La scheda DNSH n. 3 è scaricabile dal sito ItaliaDomani al seguente link

https://www.italiadomani.gov.it/it/strumenti/documenti/archivio-documenti/guida-operativa-do-no-significant-harm--dnsh-.html?keep nella sezione "Checklist DNSH (maggio 2024 - formato elaborabile)".

Il Responsabile Unico di Progetto Ing. Mariarenata Sessa (f.to digitalmente) Visto
Il Direttore del Dipartimento
Prof. Giuseppe Mensitieri
(f.to digitalmente)



